

PRIMER EP RUSTOP

Amorsă epoxidică bicomponentă pentru suprafețe metalice



DESCRIERE

Primer EP Rustop este o amorsă epoxidică bicomponentă, ce conține filleri speciali pe bază de fosfat de zinc, pentru suprafețe din oțel și metal în general, conform unei formule dezvoltate în laboratoarele de cercetare și dezvoltare MAPEI.

CARACTERISTICI TEHNICE

- proprietăți anticorozive excelente;
- aderență excelentă pe suprafețele metalice în general;
- aderă și la vopselele vechi, cu condiția ca acestea să fie curate și în stare bună.

AVANTAJE

- protejează eficient structurile metalice tratate;
- compatibil cu rășinile epoxidice și poliuretanice din gamele **Mapectfloor** și **Mapectcoat**;
- putere excelentă de acoperire;
- se poate aplica atât pe suprafețe orizontale, cât și pe cele verticale.

DOMENII DE UTILIZARE

Primer EP Rustop se utilizează ca amorsă anticoroziv pe suprafețele structurilor metalice interioare și exterioare, înainte de aplicarea unui strat ulterior pe bază de rășini epoxidice sau poliuretanice din gamele **Mapectfloor** sau **Mapectcoat**. **Primer EP Rustop** poate fi aplicat, de asemenea, pe diverse tipuri de suprafețe metalice, precum oțel zincat, oțel inoxidabil, cupru, aluminiu, aliaje ușoare etc. sau pe vopsea veche în cadrul operațiunilor de revopsire sau întreținere, după o evaluare atentă a stării acestora și o pregătire adecvată.

Primer EP Rustop poate fi utilizat pe structuri metalice, cum ar fi:

- panouri de fațadă;
- rezervoare de colectare a apelor uzate și a apelor murdare;
- guri de vizitare, tablă ondulată, tablă în general etc.;
- stâlpi și grinzi;
- acoperișuri în general, jgheaburi, burlane etc.;
- balustrade, porți, mezanine etc.

RECOMANDĂRI

- nu aplicați **Primer EP Rustop** pe suprafețe oxidate sau ruginite;
- nu aplicați **Primer EP Rustop** pe suprafețe murdare, cu grăsimi sau prăfuite;
- nu aplicați **Primer EP Rustop** pe vopsele vechi aflate în stare proastă, care nu aderă la substrat, se exfoliază, sunt fragile etc.;
- nu aplicați **Primer EP Rustop** pe suprafețe umede;
- nu amestecați cantități parțiale ale componentelor pentru a evita erorile de amestecare; produsul s-ar putea să nu se întărească corect;
- nu expuneți produsul amestecat la surse de căldură;
- protejați produsul de apă timp de cel puțin 24 de ore după aplicare;
- temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât temperatura punctului de rouă. Umiditatea relativă a aerului trebuie să fie de max. 80%.

MOD DE APLICARE

Pregătirea substratului

Suprafețele care urmează să fie tratate trebuie să fie curate, solidee, uscate, fără praf, urme de rugină sau oxidare în general, uleiuri, grăsimi etc. Vopselele vechi trebuie să fie intacte, solide, compacte și să adere perfect la substrat; pe astfel de substraturi este întotdeauna esențial să se efectueze un test preliminar pentru a verifica compatibilitatea și aderența **Primer EP Rustop**.

Suprafețele din oțel trebuie sablate până la gradul Sa 2 ½.

Suprafețele din oțel zincat trebuie să fie curate și degresate; dacă prezintă urme localizate de rugină sau oxidare, acestea trebuie îndepărtate cu grijă prin sablare sau periere. Suprafețele din alte metale trebuie, de preferință, să fie ușor sablate sau periate.

Substraturile formate din vopsele vechi trebuie curățate și degresate, apoi șlefuite cu grijă.

Îndepărtați tot praful de pe suprafața substratului înainte de aplicarea produsului.

Prepararea produsului

Amestecați bine componenta A, apoi adăugați întregul conținut al componentei B și amestecați cu un mixer electric adecvat, la viteză redusă (300-400 rpm), timp de cel puțin 3 minute, până la obținerea unui amestec omogen.

În funcție de temperatură și de metoda de aplicare aleasă, se poate adăuga în timpul amestecării până la maximum 10% din greutate diluant pentru rășini epoxidice.

Turnați amestecul într-un recipient curat și amestecați din nou scurt.

Aplicarea produsului

Primer EP Rustop poate fi aplicat cu pensula, rola sau prin pulverizare airless.

Produsul poate fi aplicat la o temperatură cuprinsă între +10°C și +30°C. Pentru o utilizare optimă a materialului, se recomandă însă aplicarea acestuia la o temperatură de cel puțin +20°C.

Primer EP Rustop poate fi vopsit cu produse pe bază de rășină epoxidică sau poliuretanică în termen de 24 de ore de la aplicare. După acest interval, va fi necesar să se asperizeze ușor suprafața amorsei prin șlefuire sau un tratament similar.

CURĂȚARE

Curățați uneltele folosite pentru pregătirea și aplicarea **Primer EP Rustop** cu alcool sau diluant pentru epoxidice imediat după utilizare. Odată întărit, produsul poate fi îndepărtat numai prin mijloace mecanice.

CONSUM

0.2 kg/m².

Consumul poate varia în funcție de starea substratului, precum și de metodele de pregătire și aplicare.

AMBALARE

Componenta A = 3,85 kg.

Componenta B = 1,15 kg.

DEPOZITARE

24 de luni în ambalajul original sigilat, într-un loc uscat și la o temperatură cuprinsă între +5°C și +30°C. A se feri de îngheț.

Pe durata depozitării se poate produce sedimentare. În acest caz, produsul trebuie agitat bine înainte de utilizare.

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU PREPARARE ȘI APLICARE

Instrucțiunile privind utilizarea în condiții de siguranță a produselor noastre se regăsesc în cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate, disponibilă pe website-ul nostru www.mapei.com.

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL.

DATE TEHNICE (valori caracteristice)

DATE IDENTIFICARE PRODUS

	componenta A	componenta B
Culoare:	alb	chihlimbar
Consistența:	lichid	lichid
Densitate (EN ISO 2811-1):	1,41 g/cm ³	0,94 g/cm ³
Vâscozitate Brookfield (EN ISO 2555) :	440 mPa·s (# 2 - 50 rpm)	1.500 mPa·s (# 2 - 20 rpm)

DATE DESPRE APLICARE (la +23°C și 50% U.R.)

Raportul de amestec:	componenta A : componenta B = 100 : 30
Culoarea amestecului:	alb
Consistența amestecului:	lichid
Conținut solid:	70%
Densitatea amestecului:	1.240 kg/m ³
Vâscozitate amestec:	440 mPa·s (# 3 - 50 rpm)
Durata amestecului:	15-20 min. la +20°C
Temperatura suprafeței:	min. +10°C
Peliculizare:	2 ore la +20°C

PERFORMANTE FINALE

Întărire completă:	24 ore
--------------------	--------

ATENȚIONARI

Indicațiile și prescripțiile de mai sus, deși corespund celei mai bune experiențe a noastre se vor considera, în orice caz, cu caracter pur orientativ și vor trebui să fie confirmate de aplicații practice care înlocuiesc orice indoială; de aceea, înainte de a adopta produsul, cel care intenționează să-l folosească trebuie să stabilească

el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea acestuia.

Va rugam sa consultati versiunea curenta a Fisei Tehnice disponibila pe website-ul nostru www.mapei.com

INFORMATII LEGALE

Intregul continut sau parti ale acestei fise tehnice ("TDS") pot fi copiate intr-un alt document de lucru, dar materialul rezultat nu trebuie să completeze sau sa inlocuiască cerintele din fisa tehnica ("TDS") aflata in vigoare la momentul montajului/instalarii produselor MAPEI.

Pentru informatii actualizate despre TDS, va rugam sa vizitati website-ul nostru www.mapei.com.

ORICE MODIFICARE A FORMULARILOR SAU CERINTELOR CONTINUTE IN SAU DERIVATE DIN ACEASTA FISA TEHNICA ("TDS") EXCLUDE RESPONSABILITATEA MAPEI

Mapei Romania SRL

Bd Tudor Vladimirescu nr. 22, Cladirea Green Gate, et. 6, sector 5, Bucuresti



+40 21 311 78 19/20



www.mapei.ro



office@mapei.ro

2919-5-2026 ro

Orice reproducere a textelor, fotografiilor sau ilustratiilor publicate este interzisa si intra sub incidenta legii

