MAPEFLOOR I 500 W

Rasina epoxidica bicomponenta in dispersie apoasa, cu utilizari multiple, de culoare neutra, pentru realizarea de imbracaminti permeabile la vapori pentru pardoseli industriale



DOMENII DE APLICARE

Mapefloor I 500 W este o rasina epoxidica bicomponenta in dispersie apoasa, utilizata la realizarea imbracamintilor de pardoseli autonivelante si/sau mutistrat permeabile la vapori, cu un aspect atractiv, fie neted sau antiderapant, pe pardoseli industriale.

Cateva exemple de aplicare

- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in industria farmaceutica si industria chimica.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in industria alimentara.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in laboratoare.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in depozite automatizate.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in centre comerciale.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli fara bariera de vapori.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in parcari subterane.

CARACTERISTICI TEHNICE

Mapefloor I 500 W este o rasina epoxidica filerizata, fabricata dupa o formula proprie, dezvoltata in Laboratoarele de Cercetare si Dezvoltare MAPEI.
Mapefloor I 500 W este versatil, si este utilizat pentru a realiza suprafetele permeabile la vaporii de apa. De aceea este indicata la aplicarea pe substraturi umede sau cu absorbtie de apa prin capilaritate.
Chiar daca **Mapefloor I 500 W** este un produs pe baza de apa, acesta nu se contracta, si de aceea grosimea unui strat uscat este aproape aceeasi cu a unui strat proaspat.
De asemenea, din moment ce **Mapefloor I 500 W** este un produs pe baza de apa, nu este daunator pentru mediul ambiant, si in particular este pretabil in industria alimentara. Dupa aplicare, suprafetele sunt uniforme si plane, cu un aspect foarte atragator.
Mapefloor I 500 W se intareste chiar si la temperaturi scazute (in jur de +8°C) si poate fi aplicat pe beton dupa numai 7 zile de maturare.
Mapefloor I 500 W este dur, are o rezistenta excelenta la produse chimice si abraziune si poate fi folosit in ambele sisteme de imbracaminti, autonivelante si multistrat.
Mapefloor I 500 W respecta principiile definite in EN 13813 “Sape si materiale pentru sape - Materiale pentru sape - Proprietati si cerinte”, ce specifica cerintele pentru materiale pentru sape utilizate la realizarea

pardoselilor la interior.

RECOMANDARI

- Nu diluati **Mapefloor I 500 W** cu solvent.
- Nu aplicati **Mapefloor I 500 W** pe suprafete acoperite cu praf sau friabile.
- Nu aplicati **Mapefloor I 500 W** pe suporturi care prezinta urme de ulei, grasimi si patate in general.
- Nu amestecati cantitati partiale ale celor doua componente, pentru a evita greselile in ratele de amestec. Produsul final poate sa nu se intareasca corect.
- Odata amestecat, nu expuneti produsul la surse de caldura.
- Imbracamintile realizate cu **Mapefloor I 500 W** isi pot schimba culoarea sau se pot decolora dupa expunere la soare, dar acest lucru nu afecteaza performantele finale ale produsului.
- Acoperirea isi mai poate schimba culoarea la contactul cu substante chimice agresive. O schimbare a culorii nu inseamna insa ca produsul a fost afectat de aceste substante.
- Indepartati substantele chimice agresive cat de repede posibil dupa contactul cu **Mapefloor I 500 W**.
- Folositi echipament special de curatare si detergent special pentru curatarea produsului, in functie de natura petelor ce trebuie indepartate.
- Protejati produsul de apa pentru cel putin 24 ore dupa aplicare.

PROCEDURA DE APLICARE

Pregatirea suportului

Suprafetele de beton care vor fi tratate trebuie sa fie plane sau cu o panta de maxim 1,5%, uscate solide si compacte, si sa nu prezinte portiuni friabile sau desprinse. Suportul din beton trebuie sa fi fost turnat cu cel putin 10 zile inainte de aplicarea imbracamintii, rezistenta acestuia la compresiune trebuie sa fie de cel putin 25 N/mm², iar cea la intindere trebuie sa fie de cel putin 1,5 N/mm². Rezistenta suportului trebuie sa fie de asemenea potrivita pentru destinatia finala si tipurile de solicitari la care va fi supus.
Suportul trebuie pregatit printr-o metoda mecanica adecvata (sablare sau slefuire cu panza diamantata) pentru a indeparta toate partile slabe sau friabile, laptele de ciment, pulberile, urmele de vopsele, de uleiuri sau de decofrol precum si alte substante de acest tip care pot dauna aderentei, si pentru a crea o suprafata rugoasa si absorbanta. Inainte de aplicarea produsului, indepartati praful cu un aspirator
Eventualele fisuri se vor inchide cu **Eporip** iar refacerea stratului indepartat se executa cu **Mapefloor EP19**.

Aplicarea amorsei

Suportul pe care va fi aplicat **Mapefloor I 500 W** trebuie udat chiar inainte de aplicarea produsului pe suprafata. Nu lasati sa se formeze baltiri sau apa statatoare. **Mapefloor I 500 W** trebuie aplicat doar pe suporturi umede, mate. Daca suportul trebuie de asemenea consolidat, aplicati un strat de **Mapecoat I 600 W**, amorsa epoxidica pe baza de apa. Este recomandata intotdeauna amorsarea imbracamintilor autonivelante din cadrul **System 53**.

Prepararea amorsei Mapecoat I 600 W

Turnati componenta A in componenta B si amestecati-le impreuna cu un mixer la turatie redusa la care atasati un un amestecator spiral, pana la obtinerea unui amestec uniform si omogen. Diluati usor produsul cu apa in raport de 1:1 din greutate si continuati sa amestecati. Aplicati amestecul pe suport cu un trafalet cu par mediu pentru a obtine un strat uniform apoi presarati usor **Quartz 0,5** pentru a asigura aderenta perfecta a urmatorului strat de rasina.

Prepararea produsului

Amestecati bine componenta A iar apoi adaugati continutul componentei B. Adaugati **Mapecolor Paste** (1,4 kg de pasta de colorare pentru fiecare kit de 26 kg de **Mapefloor I 500 W**) si amestecati din nou cu un mixer electric la viteza redusa (300-400 rot/min) pentru a preveni patrunderea aerului in amestec; adaugati 2 litri de apa curata in timpul amestecului. In perioadele friguroase cantitatea de apa adaugata in amestec trebuie crescuta la 3 litri.
Pentru a obtine o culoare a finisajului omogena, diluati **Mapefloor I 500 W** cu aceeasi cantitate de apa in toate zonele santierului. Totusi, presiunea apei poate duce la usoare diferente de culoare. Amestecati pentru cel putin 2 minute pana la omogenizarea perfecta.
Turnati amestecul intr-un recipient curat si amestecati din nou pentru scurt timp.
Nu amestecati produsul prea mult, pentru a preveni patrunderea unei cantitati mari de aer in amestec.

Amestecati din cand in cand materialul ramas in galeata intre fazele turnarii.

Aplicarea produsului

Mapefloor I 500 W poate fi utilizat pentru realizarea de suprafete anitderapante (grosimi de 3-5 mm) sau imbracaminti autonivelante (grosimi de 2-4 mm).
Aplicati produsul in timpul de lucru indicat in tabel (pentru o temperatura de +20°C). Temperaturi ambientale mai ridicate vor reduce timpul de punere in opera, in timp ce temperaturi mai scazute vor creste acest timp.
Proceduri de aplicare:

1. ***Imbracaminte multistrat antiderapanta aprox. 3mm grosime (Mapefloor System 51)***

- Se va pregati suprafata conform specificatiilor (recomandam sablare sau slefuire cu panza diamantata) urmata de indepartarea prafului cu un aspirator.
- Umeziti suprafata cu **Mapecoat I 600 W** sau aplicati un strat uniform de produs pe toata suprafata folosind un trafalet cu par mediu, apoi presarati usor **Quartz 0.5** asa incat stratul urmator de rasina sa adere perfect.
- Preparati amestecul **Mapefloor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si intindeti-l uniform cu o spatula dintata sau lisa.
- Presarati in exces **Quartz 0.5**. In cazul unor cerinte speciale, cum ar fi un grad mare de finisaj antiderapant, se poate utiliza nisip cu granulatie mai mare. In acest caz, consumul pentru stratul urmator va fi mai mare.
- Cand produsul este intarit se va indeparta nisipul cuartos in exces cu un aspirator de mare putere. Preparati amestecul **Mapefloor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si intindeti-l uniform cu o spatula dintata sau lisa. Treceti peste suprafata rasinii daca este nevoie pentru a nivela finisajul.

2. ***Imbracaminte multistrat antiderapanta aprox. 5 mm grosime (Mapefloor System 52)***

- Se va pregati suprafata conform specificatiilor (recomandam sablare sau slefuire cu panza diamantata) urmata de indepartarea mecanica a resturilor rezultate cu un aspirator.
- Umeziți suprafață cu Mapecoat **I 600 W** sau aplicați un strat uniform de produs pe toată suprafață folosind un trafalet cu păr mediu, apoi împrăștiați ușor Quartz 0,5 așa încât stratul următor de rășină să adere perfect.
- Preparati amestecul **Mapefloor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si intindeti-l uniform cu o spatula dintata sau lisa.
- Presarati in exces **Quartz 0.5**. In cazul unor cerinte speciale, cum ar fi un grad mare de finisaj antiderapant se poate utiliza nisip cu granulatie mai mare. In acest caz, consumul pentru stratul urmator va fi mai mare.
- Cand produsul este intarit se va indeparta nisipul cuartos in exces cu un aspirator de mare putere. Preparati amestecul **Mapefloor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si intindeti-l uniform cu o spatula dintata sau lisa, apoi presarati in exces acelasi tip de nisip de cuart folosit la stratul anterior. Treceti peste suprafata rasinii daca este nevoie pentru a nivela finisajul.
- Cand produsul este intarit se va indeparta nisipul cuartos in exces cu un aspirator de mare putere. Preparati amestecul **Mapefloor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si intindeti-l uniform cu o spatula dintata sau lisa.Treceti peste suprafata rasinii daca este nevoie pentru a nivela finisajul.

3. ***Imbracaminte autonivelanta de 2-4 mm cu suprafata neteda (Mapefloor System 53)***

- Se va pregati suprafata conform specificatiilor (recomandam sablare sau slefuire cu panza diamantata) urmata de indepartarea mecanica a resturilor rezultate cu un aspirator.
- Umeziti suprafata cu **Mapecoat I 600 W** sau aplicati un strat uniform de produs pe toata suprafata folosind un trafalet cu par mediu, apoi presarati usor **Quartz 0.5** asa incat stratul urmator de rasina sa adere perfect.
- Preparati amestecul **Mapefloor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si intindeti-l uniform cu o spatula dintata (cu dinti in forma de „V") sau lisa.
- Intindeti energic produsul cu o rola cu tepi, cat timp acesta este umed, pentru a uniformiza grosimea stratului si a elimina tot aerul intrat in produs.

Este posibila cresterea rezistentei la abraziunea suprafetei si a o face mai usor de curatat prin aplicarea unui finisaj din gama produselor poliuretanice alifatice **Mapefloor Finish**. Va rugam sa contactati Serviciul Tehnic Mapei in astfel de cazuri.
Pentru a obtine cele mai omogene culori, aplicati un strat de pre-pigmenti **Mapefloor Finish 59 W** sau **Mapecoat I 62 W**.

CONSUM

1. ***Imbracaminte multistrat grosime aprox 3 mm antiderapanta (Mapefloor System 51)***
Amorsa (daca se cere):

- **Mapecoat I 600 W** (A+B): 0,4 kg/m²

- **Quartz 0.5** pe amorsa umeda: 0,5 kg/m²

Ca prim strat:
- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
- **Quartz 0.5** presarat in proaspat: 5 kg/m²

Ca strat final:
- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m²

2. ***Imbracaminte multistrat grosime aprox. 5 mm antiderapanta (Mapefloor System 52)***
Amorsa (daca se cere):
- **Mapecoat I 600 W** (A+B): 0,4 kg/m²
- **Quartz 0.5** pe amorsa umeda: 0,5 kg/m²

Ca prim strat:
- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
- **Quartz 0.5** presarat in proaspat: 5 kg/m²

Ca strat intermediar:
- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
- **Quartz 0.5** presarat in proaspat: 5 kg/m²

Ca strat final:
- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m²

3. ***Imbracaminte grosime 2 -4 mm autonivelanta neteda (Mapefloor System 53)***
Amorsa:
- **Mapecoat I 600 W** (A+B): 0,4 kg/m²
- **Quartz 0.5** pe amorsa umeda: 0,5 kg/m²

Strat neted autonivelant:
- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2 kg/m² pe mm grosime (4 kg/m² la 2 mm grosime)

Consumurile de mai sus sunt calculate teoretic folosind **Quartz 0.5** pentru finisaj uscat, si sunt influentate de conditiile in care va fi tratat suportul, gradul de absorbtie, rugozitatea, conditiile actuale din santier, etc.

CURATAREA SCULELOR

Toate sculele si utilajele folosite pentru prepararea si aplicarea **Mapefloor I 500 W** trebuie curatate imediat cu apa. Dupa intarire produsul poate fi indepartat doar mecanic.

AMBALAJ

Kit de 26 kg: componenta A = 2 kg; componenta B = 24 kg.

DEPOZITARE

Produsul poate fi depozitat maxim 12 luni in ambalaj original, in loc uscat, la temperaturi cuprinse intre +10°C si +30°C. Protejati de inghet.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARARE SI APLICARE

Instructiuni pentru utilizarea in siguranta a produselor noastre pot fi regasite in ultima versiune a Fisei de Securitate disponibila pe website-ul nostru www.mapei.com.

DATE TEHNICE (valori caracteristice)

DATE IDENTIFICARE PRODUS	componenta A	componenta B
Culoare:	neutra	galben pai
Consistenta:	lichid	pasta
Densitate:	1,14 g/cm³	2,3 g/cm³
Vascozitate la +23°C:	1.600 ÷ 2.700 mPa·s (rotor 2 - 10 rpm)	70.000 ÷ 90.000 mPa·s (rotor 6 - 10 rpm)

DATE DE APLICARE (la +23°C si 50% U.R.) (A+B)	
Raport de amestec:	componenta A : componenta B = 1 : 12
Culoare amestec:	neutra
Consistenta amestec:	fluid
Densitate amestec:	2.150 kg/m³
Vascozitate amestec (A+B):	60.000 ÷ 70.000 mPa·s (rotor 6 - 10 rpm)
Timp de punere in opera +20°C:	20 min
Temperatura de aplicare:	de la +8°C la +30°C (in functie de imprejurimi, material si substrat)
Timp de asteptare intre straturi la +23°C si 50% U.R.: – pe Mapecoat I 600 W cu intaritor de pardoseala pe baza de cuart:	min. 6 ore max. 72 ore *suprafetele trebuie sa fie uscate, fara praf
Timp de intarire la +23°C si 50% U.R.: – peliculizare: – apt pentru trafic pietonal: – timp de intarire finala:	 3-4 ore aprox. 16 ore aprox. 7 zile
Timpii de deasupra sunt doar in scop orientativ si sunt influentati de conditiile din santier (de ex. temperatura din jur si a suportului, umiditatea relativa a atmosferei din jur, etc.)	

PERFORMANTE FINALE			
Test Taber Test dupa 7 zile (EN ISO 5470-1) (la +23°C, 50% U.R. 1.000 cicluri/1.000 g, disc CS17) (mg):		110	
Permeabilitate la vapori de apa:		EN 12086	
Caracteristici esentiale	Metoda testare	Cerinte conform EN 13813 pentru sape pe baza de rasini sintetice	Valori caracteristice
Rezistenta la uzura BCA:	EN 13892-4	≤ AR6	AR0.5

Aderenta:	EN 13892-8	≥ B1.5	B2.0
Rezistenta la impact:	EN ISO 6272	≥ IR4	IR20
Reactia la foc:	EN 13501-1	valoare declarata	B_{FL} - s1

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.
Va rugam sa consultati versiunea curenta a Fisei Tehnice disponibila pe website-ul www.mapei.com

INFORMATII LEGALE

Intregul continut sau parti ale acestei fise tehnice ("TDS") pot fi copiate intr-un alt document de lucru, dar materialul rezultat nu trebuie sa completeze sau sa inlocuiasca cerintele din fisa tehnica ("TDS") aflata in vigoare la momentul montajului/instalarii produselor MAPEI.
Pentru cele mai actualizate informatii despre TDS si garantie, va rugam sa vizitati website-ul nostru www.mapei.com.
ORICE MODIFICARE A FORMULARILOR SAU CERINTELOR CONTINUTE IN SAU DERIVATE DIN ACEASTA FISA TEHNICA ("TDS") EXCLUDE RESPONSABILITATEA MAPEI.

Orice reproducere a textelor, fotografiilor sau ilustratiilor publicate este interzisa si intra sub incidenta legii