ADESILEX PG4

Adeziv epoxidic bicomponent, tixotropic, cu reologie modificata, pentru lipirea Mapeband si Mapeband TPE, coliere PVC, Hypalon, precum si pentru lipiri structurale







CE
EN 1504-4

EN 1504-4

DOMENII DE APLICARE

Adesilex PG4 este recomandat in special atat pentru lipirea colierelor sintetice folosite la aplicatii de impermeabilizare cat si pentru repararea, etansarea si lipirea elementelor pe beton, beton armat, metal si piatra naturala.

Exemple tipice de aplicare

- Impermeabilizarea rosturilor cu latime mare prin lipirea un benzi de (PVC, Hypalon, **Mapeband** si **Mapeband TPE**) pe beton.
- Lipirea structurala, rigida, a elementelor de beton prefabricate.
- Etansarea fisurilor cu deschideri mari la pardoseli industriale supuse traficului.
- Lipirea placilor si tubulaturilor pe beton si beton armat dispers (cu fibre).
- Lipirea elementelor de otel pe beton.
- Lipirea elementelor de scurgere metalice sau de tip TPE (**Drain Front**).

CARACTERISTICI TEHNICE

Adesilex PG4 este un adeziv bicomponent pe baza de rasini epoxidice, agregate selectionate cu granulatie fina, si aditivi speciali, dupa o formula dezvoltata in Laboratoarele de Cercetare MAPEI.
Spre deosebire de **Adesilex PG1** si **Adesilex PG2**, adezivi epoxidici bicomponenti, tixotropici, folositi pentru lipiri structurale, acest produs este caracterizat prin timpul deschis extins. Aceasta proprietate usureaza lucrul cu materialul, chiar si la temperaturi ridicate.
Adesilex PG4 este de asemenea caracterizat de o vascozitate scazuta, de aceea, ofera o buna acoperire a substratului. Acest lucru faciliteaza aplicarea cu o spatula pe suprafetele orizontale, chiar si pe suprafete verticale sau tavane fara a curge datorita tixotropiei ridicate.
Dupa preparare, **Adesilex PG4** se intareste in 5 ore (la +23°C) printr-un proces chimic de tip cross-link fara contractii. Produsul astfel obtinut este caracterizat printr-o aderenta foarte ridicata si rezistente mecanice considerabile.
Adesilex PG4 poate fi aplicat si pe suprafete umede atata timp cat nu exista baltiri.
Adesilex PG4 respecta directivele normei europene EN 1504-9 (“*Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor din beton - Definitii, cerinte, controlul calitatii si evaluarea conformitatii. - Principii generale de utilizare a produselor si sistemelor*”) si cerintelor normei europene EN 1504-4 (“*Lipiri structurale*”).

RECOMANDARI

- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit pentru etansarea rosturilor elastice sau cele supuse miscarilor relative (folositi produse din gamele **Mapesil** sau **Mapeflex**).
- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit ca punte de aderenta intre betonul proaspat si cel intarit (folositi **Eporip**).
- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit pe suprafete murdare sau cu particule nonaderente.
- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit pentru lipirea si chituirea placilor ceramice rezistente la acizi (folositi **Kerapoxy**).
- **MapeWrap 11** sau **MapeWrap 12** sunt recomandate pentru nivelarea suprafetelor de beton inainte de lipirea fibrelor de carbon (cum ar fi **MapeWrap C UNI-AX**, **MapeWrap C BI-AX** si **MapeWrap C QUADRI-AX**).

MAPEI

MOD DE APLICARE

Pregatirea suportului

Foliile de Hypalon trebuie curatate inainte cu un solvent, cum este recomandat de catre producatorul materialului pentru a imbunatati aderenta intre rasina si produs.
In cazul suprafetelor metalice, indepartati orice urma de rugina, vopsea si uleiuri. Este recomandata sablarea cu nisip pana se ajunge la metalul curat (SA $2^{1}/_{2}$).
Suporturile din beton sau piatra naturala trebuie sa fie curate, solide si uscate.
Cea mai potrivita metoda este fie prin sablare cu nisip fie prin perierea suprafetei, pentru a indeparta particulele nonaderente, eflorescente, lapte de ciment, sau urme de uleiuri pentru decofrare.
Dupa aceasta operatiune, curatati praful ramas cu aer comprimat.
Pentru a evita tensiunile superficiale induse de contractiile higrometrice ale conglomeratului pe baza ciment prezente la suprafata acestuia unde urmeaza a se face lipitura, betonul proaspat turnat trebuie sa se matureze cel putin 4 saptamani inainte de aplicarea **Adesilex PG4.**
Cand aplicati produsul temperatura trebuie sa fie intre +5°C si +30°C.

Prepararea amestecului

Cele doua componente care alcatuiesc **Adesilex PG4** trebuiesc amestecate. Turnati componenta B (alba) in componenta A (gri) si amestecati cu o bormasina cu turatie redusa prevazuta cu un amestecator pana cand este obtinut un amestec omogen este obtinut (culoare gri uniforma). Ambalajele sunt predozate. De aceea, nu folositi cantitati fractionate ale celor doua componente pentru a evita erorile accidentale de calcul al raportului de amestecare ; acestea ar duce la intarire incorecta a produsului. Daca se folosesc cantitati partiale ale componentelor, folositi cantare electronice de precizie.
Raport amestecare:

- 3 parti din greutate componenta A
- 1 parte din greutate componenta B

Aplicarea produsului

Adesilex PG4 poate fi aplicat cu o spatula plata sau cu o mistrie pe **Mapeband**, **Mapeband TPE**, pe colierele PVC, pe Hypalon, pe suprafetele de beton, intre beton si metal sau pe piatra naturala.

- Daca **Adesilex PG4** se foloseste pentru lipirea foliilor, recomandam aplicarea de benzi de protectie pe marginea exterioara a rosturilor acolo unde se va intinde adezivul pentru a obtine o margine dreapta bine definita. Aplicati mai intai cu o spatula un strat uniform de **Adesilex PG4** de 1-2 mm grosime pe substratul curat si uscat; evitati aplicarea adezivului in rost. Asezati foliile ce trebuiesc lipite prin presarea usoara in lungul marginilor. Asigurati-va ca toate ridurile sunt eliminate si ca nu se formeaza bule de aer. Aplicati un al doilea strat de **Adesilex PG4** cat acesta este inca proaspat si acoperiti complet partile laterale ale foliei cu un nou strat. Finisati produsul cu o spatula dreapta si presarati nisip de cuart uscat pentru a asigura aderenta produselor aplicate ulterior.
- Daca **Adesilex PG4** se foloseste pentru lipirea suprafetelor din beton, metal sau pietre naturale recomandam aplicarea produsului pe ambele suprafete ce trebuiesc lipite, asigurati-va ca produsul penetreaza bine toate neuniformitatile suprafetei pentru a obtine o aderenta optima. Dupa intinderea produsului, impreunati cele doua suprafete si mentineti ferm, fara a le misca pana cand adezivul este complet intarit. Grosimea corecta pentru a garanta o aderenta optima intre cele doua parti este de 1-2 mm.

Temperatura ambientala influenteaza timpul de intarire al produsului: la +23°C **Adesilex PG4** pastreaza o lucrabilitate buna 70 minute iar la +10°C de aproximativ 150 minute. Odata ce acesti timpi au fost atinsi, incepe procesul de intarire.
Adesilex PG4 trebuie aplicat in cadrul timpului deschis indicat. De aceea recomandam organizarea lucrarilor ce trebuiesc efectuate pentru a se termina in cadrul timpilor mentionati mai sus.



Prepararea amestecului



Aplicarea Adesilex PG4 cu o mistrie



Pozitionarea unei flanse din cupru cu umar si a unei tevi de scurgere



Netezirea ulterioara cu Adesilex PG4



Pozitionarea unui profil flexibil din hyphalon



Acoperire finala cu Adesilex PG4

Precautii ce trebuiesc luate inainte si dupa aplicarea produsului

Nici o precautie suplimentara nu trebuie luata daca temperatura se situeaza intre de +10°C si +30°C.
Izolatia termica trebuie mentinuta cel putin 24 ore de la aplicare. Inainte de utilizare depozitati produsul intr-o zona incalzita.

Curatare

Adesilex PG4 adera puternic chiar si pe metal. De aceea recomandam curatarea sculelor cu un solvent (etanol, toluen, etc.) inainte ca produsul sa se intareasca.

CONSUM

1,60 – 1,65 kg/m^2 pentru fiecare 1 mm grosime.

AMBALAJ

Set de 6 kg (4,5 kg componenta A, 1,5 kg componenta B)
Set de 30 kg (22,5 kg componenta A, 7,5 kg componenta B)

DEPOZITARE

24 luni daca este pastrat in ambalaj original si depozitat intr-o zona cu temperaturi intre +5°C si +30°C.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARARE SI APLICARE

Instructiuni pentru utilizarea in siguranta a produselor noastre pot fi regasite in ultima versiune a Fisei de Securitate disponibila pe website-ul nostru www.mapei.com.
PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL.

DATE TEHNICE (valori caracteristice)		
DATE DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI		
	componenta A	**componenta B**
Consistenta:	pasta vascoasa	pasta vascoasa
Culoare:	gri	alb
Densitate (kg/l):	1,70	1,65
Vascozitatea Brookfield (mPa·s):	650 (rotor F - 5 rot)	320 (rotor D - 2,5 rot)
DATE DE APLICARE (la +23°C - 50% U.R.)		

Raport de amestecare:	componenta A : componenta B = 3 : 1
Consistenta amestecului:	pasta tixotropica
Culoarea amestecului:	gri
Densitatea volumetrica a amestecului (kg/l):	1,65
Vascozitatea Brookfield (Pa·s):	450 (rotor F - 5 rot)
Timp deschis (EN ISO 9514): ▪ **la +10°C:** ▪ **la +23°C:** ▪ **la +30°C:**	 150 minute 70 minute 45 minute
Timp de priza: ▪ **la +10°C:** ▪ **la +23°C:** ▪ **la +30°C:**	 12 ore 5 ore 2 ore 30 minute
Temperatura de aplicare:	de la +5°C la +30°C
Timp de intarire completa:	7 zile

PERFORMANTE FINALE

Performante caracteristice	**Metoda de testare**	**Cerinte in conformitate cu EN 1504-4**	**Performantele produsului**
Contractia liniara (%):	EN 12617-1	≤ 0,1	0 (la +23°C) 0 (la +70°C)
Modulul de elasticitate la compresiune (N/mm²):	EN 13412	≥ 2.000	5.000
Coeficientul de expandare termica:	EN 1770	≤ 100 x 10^{-6} K^{-1} (masurat intre -25°C si +60°C)	68 x 10^{-6} K^{-1}
Temperatura de tranzitie vitroasa:	EN 12614	≥ +40°C	> +40°C
Durabilitate (cicluri inghet/dezghet si cald/umed):	EN 13733	incarcarea la compresiune cu forfecare > rezistenta la intindere a betonului	respecta specificatiile
		epruveta de otel nu cedeaza	
Rezistenta la foc:	EN 13501-1	Euroclass	C-s1, d0
Aderenta pe beton umed conform EN 12636 (N/mm²):	EN 1542	nu este cerut	> 3 (cedarea betonului)
Aderenta beton-otel (N/mm²):	EN 1542	nu este cerut	> 3 (cedarea betonului)
Aderenta beton-Mapeband (N/mm):	ISO 8510	nu este cerut	> 2,5
MORTAR ADEZIV SAU BETON			
Aderenta pe beton:	EN 12636	cedarea betonului	corespunde specificatiilor
Sensibilitatea la apa:	EN 12636	cedarea betonului	corespunde specificatiilor
Rezistenta la forfecare (N/mm²):	EN 12615	≥ 6	> 9
Rezistenta la compresiune (N/mm²):	EN 12190	≥ 30	> 60
CONSOLIDARE FOLOSIND TOLE DE OTEL			

Rezistenta la forfecare (N/mm^2):	EN 12188	≥ 12	50° > 32 60° > 27 70° > 25
Aderenta: **▪ smulgere (N/mm^2):**	EN 12188	≥ 14	> 16
Aderenta: **▪ forfecare inclinata (N/mm^2):**	EN 12188	50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70	50° > 66 60° > 64 70° > 80

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.
Va rugam sa consultati versiunea curenta a Fisei Tehnice disponibila pe website-ul www.mapei.com

INFORMATII LEGALE

Intregul continut sau parti ale acestei fise tehnice ("TDS") pot fi copiate intr-un alt document de lucru, dar materialul rezultat nu trebuie sa completeze sau sa inlocuiasca cerintele din fisa tehnica ("TDS") aflata in vigoare la momentul montajului/instalarii produselor MAPEI.

Pentru cele mai actualizate informatii despre TDS si garantie, va rugam sa vizitati website-ul nostru www.mapei.com.

ORICE MODIFICARE A FORMULARILOR SAU CERINTELOR CONTINUTE IN SAU DERIVATE DIN ACEASTA FISA TEHNICA ("TDS") VA ANULA GARANTIA OFERITA DE MAPEI.

Orice reproducere a textelor, fotografiilor sau ilustratiilor publicate este interzisa si intra sub incidenta legii