



HASIT 610 VARIO

Mortar de șprîț

Domenii de utilizare: Mortar de șprîț pe suprafețe cu absorbție ridicată precum zidărie mixtă sau din cărămidă. Mortar de șprîț pe suprafețe cu absorbție ridicată înainte de aplicarea tencuielilor termoizolante. Poate fi utilizat și ca mortar de zidărie M10.

Proprietăți:

- Grund de aderență
- Aderență bună
- Aplicare mecanizată optimă
- Utilizabil universal

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	132
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0 - 4 mm
Consum	ca. 15 kg/m ² /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	5,46 kg/UM
Densitate mortar proaspăt	ca. 1.711 kg/m ³
Timp de uscare	≥ 3 z
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	≤ 0,83 W/mK pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	≤ 0,93 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Rezistență la compresiune (28 zile)	CS III (3,5–7,5 N/mm ²)
Reacție la foc	A1
MG (EN 998-1)	CS IV
MG (EN 998-1)	W1
MG (EN 998-1)	GP

Compoziție:

- Ciment
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Mineral

Întărire: Hidratare

Suportul: Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc. Materialele (ceară, ulei decofrare) ce pot forma un strat separator trebuie îndepărtate.

Pregătirea suportului: Suporturile trebuie umezite pentru evitarea arderii materialului (reducerea efectului de profunzime).

Pregătire: Prelucrarea cu orice mașină convențională sau manual. Se amestecă cu malaxor un sac cu cantitatea de apă dată. La mașinile de tencuit e necesar un malaxor adițional. La amestecarea cu malaxor electric nu trebuie supra-amestecat. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.



HASIT 610 VARIO

Mortar de șpriț

Punere în operă:	Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual. La zidire, mortarul trebuie aplicat cu o mistrie curată sau cu o sanie adecvată. Rosturile din zidărie trebuie să fie umplute complet. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. Șprițuirea se realizează după nevoie pe toată suprafața sau în formă de rețea. Șprițul trebuie aplicat cu o consistență bine stabilită, care nu trebuie să se scurgă.
Informații punere în operă:	Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În caz de condiții climaterice nefavorabile stratului de tencuială (arșiță, curenți puternici de aer) sau suport cu absorbție puternică suprafețele trebuie tratate suplimentar prin udare. Pe suporturi critice (bolțari lemn măcinat și lână de lemn termoizolanți) tencuiala se aplică numai după întărire completă și destinderea mortarului (min. 3 săptămâni).
Atenție specială:	Normativele și fișele tehnice în domeniu trebuie respectate.
Asigurarea calității:	Produsul este testat în laboratorul propriu cât și supravegheat de Asociația de piatră naturală, var și mortar și GG-Cert.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate sau siloz.
Depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejați împotriva umidității. Valabilitate/depozitare: 12 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.