

Creteo®Repair CC 101

Mortar reprofilare beton R4

Directive și instrucțiuni tehnice:	La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.
Domenii de utilizare:	Beton de calitate superioară, rezistent la sulfați pentru recondiționare, cu fibre de armare, pe bază minerală cu aditivi pentru aderență, cu aplicare într-unul sau mai multe straturi. Pentru utilizare la protecția și recondiționarea elementelor din beton conform EN 1504-3. Beton pentru înlocuire în secțiune, consolidare, creșterea acoperirii crăpăturilor din beton, schimbarea betonului deteriorat. Produsul poate fi utilizat pe suprafețe orizontale și verticale, precum și la plafoane. Datorită rezistenței la sulfați este adecvat pentru reparații canale și stații de tratare a apelor. Se adaugă aditivi speciali numai cu aprobarea producătorului.
Proprietăți:	• Aderență optimă • Rezistent la umiditate constantă • Rezistență la sulfați • Rezistent la îngheț și săruri XF4 • Poate fi prelucrat manual și mecanic • Mortar PCC • Rezistent la AAR datorită testului microbarbă • Clasa de mortare R4

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000148396
ERGO	42586
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 54 UM/Pal. (IT) 42 UM/Pal. (CH) 54 UM/Pal. (BA) 48 UM/Pal. (BG) 54 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 54 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0 - 1,2 mm
Randament în litri	ca. 14,3 l/UM
Consum	ca. 1.750 kg/m ³
Necesar apă de malaxare	ca. 4,5 l/UM
Grosime strat	> 3 - max. 45 mm
Observație grosime strat	pe strat
Densitate mortar proaspăt	ca. 2.070 kg/m ³
Rezistență la compresiune (1 d)	≥ 10 Mpa
Rezistență la compresiune (7 d)	≥ 20 Mpa

Creteo®Repair CC 101

Mortar reprofilare beton R4

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000148396
Rezistență la compresiune (28 d)	≥ 50 Mpa
Aderența (28 d)	> 2 Mpa
Modul de elasticitate	25,3 Gpa 28 d
Certificare	Hartl Ges.m.b.H. verificat conform EN 1504-3
Monitorizare	Monitorizare externă realizată de laborator acreditat. De asemenea controlul intern al producției este realizat de laboratorul propriu și garantează o compoziție neschimbată.
Contrație liberă	< 0,6 mm/m
Penetrare chloride	≤ 0,6 %
Rezistență la schimb de temperatură	R4/≥ 2,0 MPa
Rezistența la carbonatare	conform
Reacție la foc	A1
Apă-conținut solid	0,18

Compoziție:

- Ciment
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Nisip sortat
- Material de umplutură: fibre speciale

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
La temperaturi ridicate, depozitați materialul într-un loc răcoros și folosiți apă rece pentru amestecare.
La temperaturi scăzute, depozitați materialul într-un loc cald și ferit de îngheț și încălziți apa de amestec la cel puțin +25 °C.
Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Controlul și analiza stratului suport din beton trebuie realizate conform normelor în vigoare.
Suportul din beton trebuie umezit în prealabil, până la saturație.
La aplicarea betonului de recondiționare pe suport, apa nu trebuie să bălțească.

Pregătire:

Betonul de recondiționare se amestecă cu necesarul de apă prezentat la datele tehnice până la obținerea unei mase omogene.

Punere în operă:

Stratul final poate fi în intervalul timpului de lucru tras și finisat.
Golurile trebuie mai întâi reprofileate după care se aplică mortarul la grosimea dorită.
Rosturile din stratul suport trebuie neapărat preluate și formate.
Tratamentul adecvat după aplicare conform standard este necesar.
Pe suportul pregătit adecvat se aplică produsele Creteo®Repair cu utilaje adecvate în metoda umedă. Compresorul pentru sprijuire trebuie să aibă minim 400 l/minut. Suprafața poate fi trasă și drișcuită uscat în decursul prizei. Porțiunile lipsă trebuie reprofileate prealabil și după aceea se aplică la grosimea dorită. Rosturile din stratul suport trebuie preluate. Este necesar tratament suplimentar al suprafețelor conform normelor.

Creteo®Repair CC 101

Mortar reprofilare beton R4

Instrucțiuni:	Pe toate produsele Creteo®Repair (R2, R3, R4) pot fi aplicate orice sisteme de finisare testate și certificate conform EN 1504-2. Impregnare hidrofobă: Creteo®Repair CC 171 Acoperire, vopsire: Creteo®Repair CC 173 Creteo®Repair CC 179 este adecvat, ca o tratare ulterioară, pentru protecția împotriva evaporării, cu o eficiență deosebită, dacă nu se aplică mai târziu sisteme de protecție a suprafețelor. La utilizarea pe orizontală, se poate aplica, într-o operațiune de lucru, la o grosime de 75 mm.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. 12 luni, bine depozitat, de la data producției (vezi eticheta ambalajului), conform cu regulamentul 1907/2006/CE Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.