



ROFIX AG 654 INNEN

Adeziv placare ceramică C1

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Adeziv în pat subțire conform EN 12004 pentru lipirea plăcilor ceramice absorbante pentru pereți și pardoseli interioare.

Proprietăți:

- Insolubil în apă

Punere în operă:



Date tehnice:

SAP-Art. Nr.:	5371
ERGO	32062
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 48 UM/Pal. (CH) 48 UM/Pal. (BA) 42 UM/Pal. (BG) 48 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 48 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Culoare	gri
Granulație	0 - 1 mm
Consum	2,0–2,3 kg/m ² cu gletiera cu dinți de 6 mm 2,8–3,2 kg/m ² cu gletiera cu dinți de 8 mm 3,6–4,0 kg/m ² cu gletiera cu dinți de 10 mm
Consum/Randament	Vezi fișa tehnică.
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 6,75 l/UM
Grosime strat	5 mm
Aderența (EN 13279-2)	≥ 0,5 Mpa
Timp de prelucrare (EN1015_9)	ca. 2 h
Disponibil	Perete: 12 ore Pardoseli: 24 ore
Timp de corecție (EN 1015-9)	ca. 5 min
Rezistent	7 z
Circulabil	ca. 24 h
Timp deschis de lucru (EN 1346)	15 min
Grupa de adezivi pentru placare (EN 12004)	C1
Certificare	MPA - Karlsruhe
Timp de maturare	5 min



RÖFIX AG 654 INNEN

Adeziv placare ceramică C1

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	5371
Temperatura suportului	> 5 - < 25 °C

Compoziție:

- Ciment
- Nisip sortat
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă: În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

Suportul: Adecvate sunt șapele de ciment, ciment-sulfat, șapele pe bază de sulfat de calciu, betoanele din șantier uscate, tencuieli de ciment, var-ciment, ipsos și var, precum și pe celelalte suporturi care trebuie să respecte reglementările normative în vigoare.
Șapele pe bază de sulfat de calciu trebuie șlefuite înainte de placare.
Umiditatea reziduală admisă trebuie urmărită în funcție de stratul suport.
La tencuielile de ipsos și var-ipsos se admite conform EN 13279-1 o umiditate reziduală de max. 1 %.
Stratul suport trebuie să fie stabil, rezistent, fără fisuri și substanțe care să reducă aderența precum uleiul, vopsele vechi și să fie suficient de uscat.

Pregătirea suportului: Se recomandă în general amorsarea cu RÖFIX AP 300 pentru suporturi absorbante și RÖFIX AP 320 pentru suporturi critice, neabsorbante.
Pentru neplaneități mari se utilizează o șapă autonivelantă (RÖFIX FN 615 sau RÖFIX FN 645) care se aplică de preferință pe toată suprafața. Neplaneitățile mai mici (vezi grosimea maximă de aplicare) se egalizează din adeziv.
Neplaneități mici și cavități în suprafața finală trebuie reparate cu mortar de reparații, de ex. RÖFIX FS 630.

Pregătire: Se amestecă omogen cu malaxor puternic, eventual cu o cantitate redusă de apă până se obține consistența de aplicare.
După malaxare trebuie lăsat în repaus. După se amestecă bine încă o dată.

Punere în operă: Adezivul de plăci ceramice RÖFIX se aplică cu partea netedă a gletierei canelate și se trage la piaptăn, de preferință într-o singură direcție.
Dacă se dorește placare fără goluri se folosește metoda Floating-Buttering, aplicare adeziv atât pe placă cât și pe suport.
Nu întindeți mai mult adeziv decât poate fi prelucrat în intervalul deschis de lucru.
Gletiera cu dinți în pat subțire

Instrucțiuni: Se utilizează malaxor adecvat amestecării materialelor vâscoase precum adezivii pentru placare ceramică.

Informații pericole: Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Informații punere în operă: Materialul vechi din amabaloaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
Plăcile se așează cu o mișcare prin presare, în pat subțire, iar poziția lor poate fi corectată încă un timp după așezare.

Depozitare: În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.



RÖFIX AG 654 INNEN

Adeziv placare ceramică C1

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.