



Fixit 222

Tencuială termoizolantă de înaltă performanță cu Aerogel

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Tencuială termoizolantă, inovativă, ecologică pe bază de var hidrolic natural și Aerogel pentru construcții vechi și noi. Tencuială termoizolantă fără rosturi, pentru fațade și pereți interiori cu grosimi ale stratului de până la 15 cm.

Randament ridicat și se recomandă pentru construcții sănătoase.

Se pretratează stratul suport de preferință cu mortar de șpriț moale - precum RÖFIX 673 var-ciment - și pe zidărie cu porozitate ridicată (precum BCA, cărămidă termoefficientă, etc.).

Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA.

Se pretratează stratul suport de preferință cu mortar de șpriț moale - precum RÖFIX 673 var-ciment - și pe zidărie cu porozitate ridicată (precum BCA, cărămidă termoefficientă, etc.).

Proprietăți:

- Valoare ridicată de termoizolare
- Materie primă naturală, ecologică
- Aplicare manuală și mecanizată excelentă
- Grosimi ridicate posibile
- Consum redus
- Recomandat ecologic
- Difuzie foarte ridicată a vaporilor

Punere în operă:



Date tehnice:

SAP-Art. Nr.:	2000148420
ERGO	43177
Tip ambalaj	
Unități per palet	30 UM/Pal. (IT)
Cantitate per unitate	50 I/UM
Culoare	maro deschis
Granulație	0 - 1,4 mm
Randament în litri	ca. 50 I/UM
Consum	ca. 1 l/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 14 I/UM
Grosime strat	ca. 150 mm
Grosime minimă strat tencuială	30 mm
Densitate mortar uscat	ca. 175 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vaporii de apă μ	4 - 5
Conductivitate termică λ_{10, dry} (EN 1745:2002)	ca. 0,028 W/mK
Valoare pH	ca. 10,5
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Grupa de utilizare	până la inclusiv W2



Fixit 222

Tencuială termoizolantă de înaltă performanță cu Aerogel

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000148420
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Valoare măsurată conductivitate termică	0,028 W/mK
Temperatura suportului	> 5 - < 30 °C
Reacție la foc	A2 (SR EN 13501 - 1)

Compoziție:

- Var hidrolic natural - NHL conform EN 459-1
- Var hidratat
- Ciment alb (fără conținut de crom)
- Granule de Aerogel
- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Componente organice < 5 %
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.
La interior umiditatea ridicată întârzie uscarea suprafețelor.
Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dehumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidrolic, deoarece produc o uscare prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.
La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuieli RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătirea suportului:

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.
Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șpriț RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel.

Pregătire:

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.
La amestecare manuală 2-3 minute timp de amestecare.



Fixit 222

Tencuială termoizolantă de înaltă performanță cu Aerogel

Punere în operă:

Se pot aplica până la 8 cm într-un strat.
Dacă sunt necesare mai multe straturi, stratul anterior trebuie bine întins și înăsprit (de ex. cu o gletieră cu dinți grosieri). Următorul strat ar trebui aplicat în ziua următoare, dar nu mai târziu de a treia zi.
Pentru orice tencuială și lucrare de reparații trebuie să se adauge tencuielii termoizolante 10% RÖFIX AP 350 Aditiv de aderență în apa de amestec. Astfel se îmbunătățește aderența și se ușurează punerea în aplicare. Locuri critice sunt tratate cu RÖFIX AP 300 Amorsă universală, pentru a se obține o legătură optimă cu stratul suport.
La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.
După aplicare se trage la dreptar.
Suprafețe se rabotează înainte de aplicarea stratului următor.
La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale (de ex. D8-1,5 sau D7-2,5) și ax malaxor pentru tencuieli termoizolante.
Pentru aplicare pe tencuieli termoizolante minerale se recomandă în special utilizarea pompelor cu șneac Mai D7-2,5 alb (ArtNr. 128281 Stator, 128282 Rotor).

Instrucțiuni:

Nu este suport adecvat pentru placare ceramică.
După priza completă a materialului se finisează numai cu materiale ce permit difuzia vaporilor de apă, tencuieli decorative minerale (RÖFIX Edelputz, Silikat sau Silikonharzputz cât și SiSi-Putz).
Pentru reglarea adecvată a condițiilor climatice în încăperi sunt adecvate vopsele, cu difuzie ridicată a vaporilor de apă și deschise pentru absorbția dioxidului de carbon, cum ar fi RÖFIX SESCO Kalkfarbe sau RÖFIX PI 233 ÖKOSIL, respectiv RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS.
Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonatizare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.

Informații pericole:

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Informații punere în operă:

Timpul de uscare al tencuielii termoizolante depinde de condițiile la șantier și este în condiții ideale 3 zile pe cm grosime tencuială. Timpul minim de așteptare înainte de aplicarea stratului următor este de 3 săptămâni.
Pentru a evita uscarea prea rapidă și apariția de fisuri, tencuiala termoizolantă trebuie menținută umedă cel puțin o săptămână. Se face prin stropire cu apă sau folosind plase de iută umezite sau folie de plastic.
În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.
Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor.
Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Depozitare:

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni bine depozitat.

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.
Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.
Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.
Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.
Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.
Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.