



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Vopsea silicatică minerală de exterior

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Vopsea pe bază de liant silicatic (vopsea dispersie-silicat) cu putere ridicată de acoperire și difuzie a vaporilor de apă, rezistentă la umiditate și intemperii. Pe bază de silicat de potasiu și silicat coloidal.

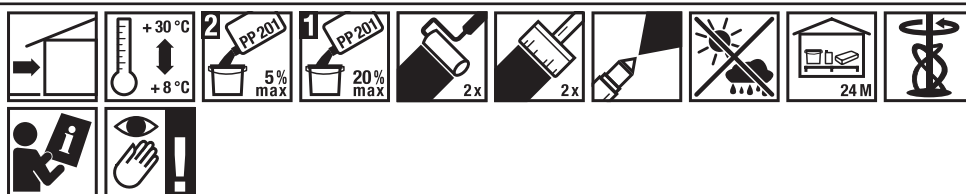
Pentru vopsirea și egalizarea suprafețelor minerale pretențioase, suprafețelor noi și vechi tencuite cu var.

Adecvată în special ca strat final pe sisteme RÖFIX de var.

Nu se utilizează pe gleturi de ipsos sau suporturi pe bază de ipsos.

Proprietăți:

- Fără solvenți, conservanți, plastifianți sau biocide
- Difuzie la vaporii de apă (valoare sD < 0,05 m)
- Incombustibil (A2 conform DIN 4102)
- Minerală, suprafețe cu structură atemporală
- Monocomponent

Punere în operă:

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	132220
ERGO	32220
Informații produs	Fost RÖFIX Silikat-Aussenfarbe
Tip ambalaj	
Unități per palet	24 UM/Pal. (AT) 24 UM/Pal. (IT) 24 UM/Pal. (CH) 24 UM/Pal. (BA) 24 UM/Pal. (BG) 24 UM/Pal. (HR) 24 UM/Pal. (RS) 24 UM/Pal. (SI) 24 UM/Pal. (SQ) 24 UM/Pal. (GB)
Cantitate per unitate	15 l/UM
Culoare	alb
Consum	ca. 0,15 l/m ² /St.
Randament	ca. 0,15 l/m ²
Greutate specifică	ca. 1,51 kg/l
Valoare sD	ca. 0,05 m
Valoare pH	ca. 11,4
Absorbție apă	> 1 kg/m ² h0,5
Grad de strălucire	Mat
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.
Temperatura suportului	> 8 - ≤ 25 °C



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Vopsea silicatică minerală de exterior

Compoziție:	• Liant: Apă de sticlă (silicat de potasiu) cu aditivi organici mai puțin de 5% conform DIN 18363 2.4.1 • Pigmenți: Dioxid de titan • Materiale de umplutură: carbonat de calciu, silicați, făină de marmură
Condiții punere în operă:	În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +8 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de mediu. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat următorul strat după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile. Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.
Suportul:	Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator. Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător. Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs. Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409.
Supporturi adecvate:	Tencuieli din grupele de mortare la și lb: tencuieli de var: Eventualele straturi de sinterizare sau suprafețele critice trebuie să fie pretratate cu produse adecvate precum RÖFIX Tonerdelösung. Tencuieli din grupele de mortare II și III: tencuieli de ciment și var-ciment: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice. Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se recomandă amorsarea suprafețelor, totuși aceasta poate fi evitată în cazul suporturilor noi cu absorbție redusă. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice. Vopsele vechi pe bază de var sau vopsele vechi solubile în apă: Acest tip de straturi de vopsea nu sunt adecvate ca strat suport. Aceste straturi trebuie decapate sau îndepărtate mecanic. Pete de umiditate, grăsime, funingine, nicotină respectiv suprafețe contaminate cu acestea și care prezintă contraste puternice, semne de markere s.a.: Suprafețele se curăță și se spală, inclusiv pentru îndepărtarea grăsimilor. În caz de pete de rugină, apă, și altele se recomandă în prealabil identificarea și îndepărtarea cauzelor acestora. Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 307. PP 307 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului (produsul este gata de utilizare – pentru suporturile puternic absorbante maxim 30 % adaos de apă). Test: Dacă după 24 de ore de la aplicarea amorsei nu mai sunt pete vizibile suportul este izolat. Dacă mai apar pete (improbabil) se aplică încă un strat de amorsă de izolare nediluată până la dispariția acestora. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice. Tencuială suport din toate grupele de mortar (var, ciment, var-ciment, ipsos, ipsos-var, anhidrit): Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.
Pregătirea suportului:	Amorsele se ajustează cu apă în funcție de absorbția suportului. Amorsele trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă neabsorbită pe suport. Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă.



RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Vopsea silicatică minerală de exterior

Pregătire:	Înainte de aplicare se amestecă bine cu malaxor electric adecvat (cu turație redusă). Primul strat: se diluează maxim 20% cu RÖFIX PP 201 SILICA LF. Al doilea strat: se diluează maxim 5% cu RÖFIX PP 201 SILICA LF. Produsul poate fi utilizat și după diluare mai ridicată, nu se mai ating însă valorile declarate în fișa tehnică (lavabilitate, putere de acoperire, gradul de strălucire, gradul de alb, s.a).
Punere în operă:	Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată. Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de vopsea. Rolă 2x Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șprîțuire adecvat.
Instrucțiuni:	La amorsarea și realizarea suprafețelor zugrăvite trebuie respectate reglementările europene și naționale în vigoare, precum și standardele naționale și internaționale în construcții, reglementările și ghidurile de prelucrare precum ÖAP, SMGV sau fișa BFS, etc. În caz de neconcordanțe, vă rugăm să ne contactați.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	La culori închise, intensive, cu luminozitate <25% se va utiliza sistemul SycoTec. Pentru aceasta vă rugăm consultați serviciul de consultanță tehnică RÖFIX. Colorare: Se poate colora numai cu pigmenți minerali și rezistenți în mediu alcalin. Se poate livra gata colorat. La vopselele colorate trebuie verificat tonul de culoare înainte de utilizare. Pot apărea diferențe de nuanță față de tencuielile decorative colorate din același ton din cauza absorbției diferite a tencuielilor decorative, acestea nu sunt motiv de obiecție. La completări sunt posibile diferențe de culoare.
Depozitare:	Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț. Valabilitate minim 24 luni bine depozitat.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier. Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe. La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.