



RÖFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidrolic

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Tencuială minerală pe bază de var hidrolic natural, cu aditivi pentru aplicare mecanizată. Se poate utiliza și ca șprîț sau tencuială finală.
Special pentru renovarea și restaurarea clădirilor istorice, bisericilor și a celor ce au caracter de monument istoric. Combină aspecte de conservare cu cele raționale.
Produs conform cerințelor adresate produselor pentru monumente istorice. Curba granulometrică a fost adaptată pentru aplicare mecanizată cu mașina de tencuit.
Tencuială pe bază de var pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă. Pe cărămidă termoizolantă sau BCA, tencuielile istorice de var hidrolic nu sunt adecvate.
Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire.
Suport optim pentru vopsele de var sau silicatic.

Proprietăți:

- Rezistență ridicată la intemperii
- Întărire cu tensiuni reduse
- Aplicare mecanizată optimă

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000148158
ERGO	15170
Tip ambalaj	
Unități per palet	36 UM/Pal. (AT) 36 UM/Pal. (CH) 36 UM/Pal. (BA) 36 UM/Pal. (BG) 36 UM/Pal. (HR) 36 UM/Pal. (RS) 36 UM/Pal. (SI) 36 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	40 kg/UM
Granulație	0 - 4 mm
Randament în litri	ca. 26 l/UM
Consum	ca. 1,45 kg/m ² /mm
Randament	ca. 2,6 UM/m ² /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	ca. 9,5 l/UM
Grosime strat	min. 10 mm
Grosime minimă strat tencuială	15 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.570 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 1.860 kg/m ³
Densitate în vrac (B3345)	ca. 1.400 kg/m ³



RÖFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidrolic

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000148158
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	12 - 15
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Valoare pH	ca. 13
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (28 d)	2 N/mm ² (EN 1015-11)
Rezistență la încovoiere	$\geq 0,5$ N/mm ²
Modul de elasticitate	< 3.000 N/mm ²
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS I
MG (EN 998-1)	W _c 0
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	$> 5 - < 25$ °C
Reacție la foc	A1

Compoziție:

- Var hidratat
- Var hidrolic natural - NHL conform EN 459-1
- Pentru utilizare pe clădiri monument istoric, deoarece este pur mineral, fără ciment și hidrolic.
- Nisip de carieră (spălat, sortat)
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Fără dispersii sintetice

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul:

Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed.
Întreg suportul trebuie ud. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuiei suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante (tencuiei de var vechi) pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței (corodarea suprafeței sinterizate, îmbunătățirea capacității de umectare).
Suporturile cu absorbție puternică trebuie udăte cu o zi înainte.
Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.

Pregătirea suportului:

Lipsurile și golurile mari se prelucrează de preferință cu același material și mortare de zidărie adecvate pe bază de var hidrolic, precum RÖFIX 951, 952 sau 954, ori mortar de umplere RÖFIX 665. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie ud.
Suporturile fragile, cu rezistență redusă pot fi reîmprospătate sau consolidate cu grund silicatic RÖFIX PP 201 SILICA LF.
Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injectare var hidrolic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel.
Pentru obținerea unui suport mat umed, în funcție de absorbție și condiții climaterice, suportul se udă.
Suporturile afectate de săruri și/sau umiditate ascensională necesită măsuri prealabile speciale conform sistemelor de asanare RÖFIX.



RÖFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidrolic

Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare. Mortarul de tencuială de var hidrolic amestecat trebuie utilizat în decurs de 3 ore.
Punere în operă:	Mortarul de tencuială de var se aplică cu mistria pe suportul mat umed și se trage cu dreptar de lemn dur pentru a obține o suprafață plană, rugoasă. Aplicarea se face în mai multe straturi. Suprafețele se mențin mat umede minim 3 zile de la aplicare. Straturile individuale de tencuială trebuie uscate numai până când se ajunge la o nouă suprafață absorbantă. Următorul strat de tencuială poate fi aplicat a doua zi, când întreaga suprafață este bine întărită. Straturile de tencuială care sunt deja prea uscate trebuie umezite. Dacă nu se dorește un strat de tencuială fină - stratul superior de tencuială poate fi tras cu dreptarul de lemn sau cu o mistrie. Grosimea stratului final de tencuială trebuie să fie de min. 10 mm. La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.
Instrucțiuni:	Nu este adecvat pentru lipirea plăcilor ceramice pe pereți sau a plăcilor grele din piatră naturală. În zonele cu umiditate (zone stropite de apă) tencuielile de var nu sunt recomandate. La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicatică timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni. Protecția suprafețelor împotriva uscării rapide a materialului aplicat poate fi asigurată cu plase de câneapă udată pe exteriorul schelei. În condiții de arșiță și aer uscat este necesară udarea suplimentară a suprafețelor. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonatare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor. Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dezumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidrolic, deoarece produc o uscare prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.