



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Mortar șprîț pe bază de var

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Mortar de șprîț și punte de aderență pe suporturi minerale absorbante vechi sau noi din zidărie de cărămidă.
Mortar de șprîț și punte de aderență pentru mortare ecologice de var și lut.
Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case.

Proprietăți:

- Grund de aderență
- Fără hidrofobizanti
- Recomandat ecologic

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	126997
ERGO	26997
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 54 UM/Pal. (IT) 42 UM/Pal. (CH) 54 UM/Pal. (BA) 54 UM/Pal. (BG) 54 UM/Pal. (HR) 54 UM/Pal. (RS) 54 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0 - 3 mm
Randament în litri	ca. 18 l/UM
Consum	ca. 1,4 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 6 l/UM
Grosime strat	ca. 5 mm
Grosime minimă strat tencuială	3 mm
Densitate mortar uscat	ca. 1.600 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-11)	ca. 1.750 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	12 - 15
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Valoare pH	ca. 13



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Mortar șprîț pe bază de var

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	126997
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (28 d)	ca. 2 N/mm ² (EN 1015-11)
Aderența (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 3.500 N/mm ²
Absorbție capilară apă (EN 998-1)	> 3 kg/m ² /24 h
Grupă de solicitare	până la inclusiv W3
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W _c 0
Grosimea maximă de aplicare	5 mm
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - < 30 °C
Reacție la foc	A1

- Compoziție:**
- Var hidrolic natural - NHL conform EN 459-1
 - Var hidratat
 - Fără ciment portland
 - Nisip calcaros concasat de calitate superioară
 - Fără dispersii sintetice

Condiții punere în operă: În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.
Timpul de așteptare este de cel puțin 24 de ore (protejat de uscarea prea rapidă).

Suportul: Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.
La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuială RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătirea suportului: După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.
Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șprîț RÖFIX Vorspritzmörtel.
Pe suprafețele de beton se aplică pieptănat ca punte de aderență RÖFIX Renoplus® cu gletiera cu dinți. Tencuiala se aplică umed pe umed pe masa de șpaclu pieptănată.

Pregătire: La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.
La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.

Punere în operă: La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

Informații pericole: Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.



RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel

Mortar şpriţ pe bază de var

Informații punere în operă:

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore.
În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.
Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Depozitare:

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 6 luni în spații uscate.

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.
Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.
Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.
Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.
Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.
Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.
Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.