



RÖFIX IA 622 MW

Mortar adeziv lipire șpăcluire

Domenii de utilizare:

Adeziv și masă de șpaclu de armare mineral, gri, pentru plăci de polistiren (EPS-F) și vată minerală (MW).
Pentru grosimi ale stratului de armare de 3 mm (Grosimea nominală a mortarului).
RÖFIX IA 622 MW poate fi utilizat la lipire fără dibluire pentru plăci albe de polistiren până la grosimi de maxim 10 cm pe suport de cărămidă.
RÖFIX IA 622 MW poate fi folosit la lipirea plăcilor de polistiren grafitat EPS-F numai cu dibluire.
Pe beton și tencuială veche întotdeauna se dibluie.
Pentru siguranță se recomandă pe lângă lipirea plăcilor din polistiren cu RÖFIX IA 622 MW și dibluirea acestora.
Reglementările și standardele naționale trebuie respectate.
De asemenea pentru lipirea plăcilor termoizolante de soclu, uscate, rigide (EPS-P/XPS-R) cu dibluire.

Proprietăți:

- Lucrabilitate foarte bună
- Aplicare rapidă, eficientă

Punere în operă:



Date tehnice:

Număr articol	10723
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg
Unități per palet	48 UM/Pal.
Culoare	gri
Granulație	0 - 0,8 mm
Randament în litri	ca. 720 l/t
Consum	ca. 1,4 kg/m ² /mm
Consum lipire	2,8 - 5,6 kg/m ²
Consum armare	ca. 4,2 kg/m ²
Randament	ca. 20 l/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 8 l/UM
Grosime strat	3 - 5 mm
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 28
Valoare sd	ca. 0,08 m
Timp de uscare	ca. 7 z
Rezistență la încovoiere	≥ 3 N/mm ²
Rezistență la compresiune (28 d)	12 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 9.500 N/mm ²
Reacție la foc	A1 (EN 13501-1)
Densitate medie în stare uscată	ca. 1.500 kg/m ³

Compoziție:

- Ciment
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară



RÖFIX IA 622 MW

Mortar adeziv lipire șpacuire

Condiții punere în operă:	În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, rezistent, curat, fără praf, alge, eflorescențe, funingine, etc.
Pregătirea suportului:	Îndepărtați agenții de separare (ulei de cofrare etc.). Suprafețele nisipoase sau slabe se întăresc cu grund sau se îndepărtează. Pe tencuielile vechi sau care nu sunt rezistente plăcile termoizolante se dibluiesc suplimentar.
Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare. După amestecare se lasă în repaus în găleată cca. 10 minute după care se amestecă scurt, încă o dată.
Punere în operă:	Lipirea plăcilor termoizolante: Mortarul adeziv se aplică prin metoda în puncte și perimetral (cca. 40 % suprafață adeziv). Lățime cordon perimetral cca. 5 cm și înălțime cca. 2 cm. Pentru aplicarea plăcilor din vată bazaltică pe intradosul planșeelor din beton, adezivul se va aplica prin dublă întindere, după cum urmează: Pe suportul din beton adezivul se va distribui uniform utilizând o gletieră dințată din oțel, asigurând o acoperire completă a suprafeței de contact. Pe placa termoizolantă din vată bazaltică se va aplica un strat subțire de adeziv pentru a îmbunătăți aderența la suprafață. Armarea plăcilor termoizolante: Mortarul de armare se aplică uniform în grosimea cerută de 3 mm cu gletiera cu dinți de 12 mm la 2–3 zile după lipire (dacă adezivul este suficient întărit, în funcție de condițiile meteo și dibluri). Plasa de armare se înglobează în patul de mortar, la margini se suprapune pe o zonă de minim 10 cm și se acoperă cu masă de șpacu cu ajutorul unei gletiere. După un timp de așteptare de 5–7 zile (în funcție de vreme, la condiții meteo de umiditate și rece corespunzător mai mult) poate fi aplicată tencuiala decorativă. La utilizarea nuanțelor închise cu grad de luminozitate < 25 % pe sisteme termoizolante trebuie respectată directiva RÖFIX SycoTec.
Informații punere în operă:	Adezivul este la +15 °C și 50 % umiditate relativă a aerului după 2 zile parțial rezistent și poate fi dibluit. Înainte de dibluire, plăcile termoizolante nu trebuie să fie supuse solicitărilor mecanice (ex. lovire, șlefuire sau vânt puternic), până la întărirea completă a adezivului de lipire. Plăcile de soclu trebuie să prezinte o suprafață rugoasă și nu trebuie să fie în niciun caz umede (ex. rouă). Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
Atenție specială:	Se vor respecta normele în vigoare referitoare la izolații termice. La grade de luminozitate sub 25 % (culoare strat final) se utilizează sistemul Syco-Tec®.
Asigurarea calității:	Calitatea produsului este monitorizată de Centrul Tehnic HASIT Est, INCERC Cluj, și verificată în laboratorul propriu.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.



RÖFIX IA 622 MW

Mortar adeziv lipire șpăcluire

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.