



RÖFIX 150

Tencuială de ipsos pentru interior cu perlită

Domenii de utilizare: Tencuială suport și tencuială glet pentru pereți și plafoane interioare, pe toate suporturile normale. Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA. Este adecvată ca strat suport pentru lipirea placilor ceramice de format mic 20x20 cm conform ONORM B 3346.

Proprietăți:

- Randament ridicat
- Prelucrare optimă
- Aplicare mecanizată optimă

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	11305
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Unități per palet	40 UM/Pal.
Granulație	0 - 0,8 mm
Randament în litri	ca. 22,5 l/UM
Consum	ca. 1 kg/m ² /mm
Randament	ca. 2,25 m ² /cm/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 10 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grosime minimă strat tencuială (tavan)	8 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.262 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 1.550 kg/m ³
Densitate în vrac	ca. 1.050 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 10
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (Valoare tabelată) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2020)	0,49 W/mK (Valoare tabelată) pentru P=90%
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Valoare pH	ca. 12
Rezistență la încovoiere	$\geq 0,9$ N/mm ²
Rezistență la compresiune	≥ 2 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 2.000 N/mm ²
Grupa de utilizare	până la inclusiv W3
Reacție la foc	A1



RÖFIX 150

Tencuială de ipsos pentru interior cu perlită

Date tehnice:	
Număr articol	11305
MG (EN 13279-1)	B2/50/2

Compoziție:

- Ipsos selectat
- Var hidratat
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Fără dispersii sintetice
- Mineral

Întărire:

Drișuire
Carbonatizare

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Umiditatea reziduală la suporturile de beton trebuie să fie sub 3,0 % din masă (după măsurătoarea CM).
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.
La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuieli RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătirea suportului:

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.
La suprafețele netede din beton este utilizat RÖFIX Betonkontakt, RÖFIX 10 sau RÖFIX 12 Punte de aderență.
Suporturile puternic sau neuniform absorbante necesită o pretratare cu RÖFIX Neutralisationsanstrich ca amorsă neutralizare absorbție (timp de așteptare 12 până la 24 ore).
Rosturile structurii clădirilor nu ar trebui tencuite. Aici trebuie utilizate profile de îmbinare adecvate și respectate instrucțiunile conform recomandărilor producătorului.
Pentru fixarea profilelor de tencuială pentru tencuieli pe bază de ipsos, vă recomandăm RÖFIX 191 Tencuială rapidă de interior var-ipsos (nu se folosește în nici un caz mortar de fixare pe bază de ciment!).

Pregătire:

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.
La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.

Punere în operă:

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.
Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual.
Ca tencuială glet se rabotează înainte de întărire. După întărirea și uscarea completă se trage material cu gletiera și se gletuiește.
La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.
După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.
Cu o mistrie de oțel puteți obține o aplicare mai uniformă decât cu o placă de plastic.
Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat.
Pentru placare cu faianță suprafețele nu se gletuiesc sau drișcuiesc (conform ÖNORM B 2207).



RÖFIX 150

Tencuială de ipsos pentru interior cu perlită

Informații punere în operă:	Tencuielile de ipsos se aplică într-un singur strat pe suporturi uscate, altfel pot apărea desprinderi. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Trebuie asigurată aerisirea adecvată în decursul uscării. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Uneltele se curăță cu grijă după utilizare.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 9 luni valabilitate.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.