



RÖFIX Glet Finish

Glet superfin de finisare

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Glet de finisare pentru interior. Grosime de aplicare 1 până la 2 mm.
Glet de finisare pe suporturi minerale, tencuieli var ciment, ipsos var, tencuieli vechi rezistente, gleturi de încărcare pe bază de ipsos sau ciment, beton, gips carton. Aplicare posibilă pe vopsele vechi sau tencuieli decorative rezistente în mediu alcalin.
Poate fi utilizat la niveluri de calitate Q1 până la Q3.
Recomandat atât la lucrări noi cât și la construcții de renovare și reparare ale finisajelor interioare.

Proprietăți:

- Prelucrare optimă
- Finisare optimă
- Aderență foarte bună
- Contractii reduse
- Se poate șlefui

Punere în operă:



Date tehnice:

SAP-Art. Nr.:	2000959000
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 48 UM/Pal. (IT) 48 UM/Pal. (CH) 48 UM/Pal. (BA) 48 UM/Pal. (BG) 48 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 48 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ) 48 UM/Pal. (GB)
Cantitate per unitate	20 kg/UM
Granulație	0 - 0,1 mm
Randament în litri	ca. 15,4 l/UM
Consum	ca. 0,8 kg/m ² /mm
Randament	ca. 20 m ² /mm/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	ca. 7,4 l/UM
Grosime strat	ca. 2 mm
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.330 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-11)	ca. 1.800 kg/m ³
Densitate în vrac	ca. 1.000 kg/m ³



RÖFIX Glet Finish

Glet superfin de finisare

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000959000
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 15
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,27 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,3 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Valoare pH	ca. 12
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (7 d)	2 N/mm ² (EN 1015-11)
Rezistență la compresiune (28 d)	4 N/mm ² (EN 1015-11)
Rezistență la încovoiere	≥ 2 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 3.300 N/mm ²
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W _c 0
Grosimea maximă de aplicare	2 mm
Timp de uscare	ca. 3 z
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - < 25 °C
Reacție la foc	A1

Compoziție:

- Var hidratat
- Ciment alb (fără conținut de crom)
- Liant pe bază de dispersie acrilică
- Făină de marmură albă
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.

În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.

Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.

Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.

Aplicarea se poate realiza pe o multitudine de straturi suport, beton, tencuieli, gleturi de încărcare sau plăci de gips carton.

Suporturile din beton noi trebuie să aibă o vechime de minim 3 luni.

Pregătirea suportului:

Tencuielile sau vopsele vechi care nu prezintă rezistență se îndepărtează.

Pe suprafețele de beton curate și uscate nu este nevoie de aplicarea prealabilă a unei punți de aderență.

Suporturile fără rezistență, fragile se întăresc prin amorsare cu RÖFIX PP 201 amorsă silicatică.

Suporturile șlefuite, prăfuite sau cu absorbție puternică precum tencuielile, gleturile de ipsos se amorsează cu RÖFIX PP 301.



RÖFIX Glet Finish

Glet superfin de finisare

Pregătire:	La aplicare manuală un sac se amestecă cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice până se obține o masă omogenă. După amestecare se lasă 10 minute (timp de maturare). După se amestecă scurt încă o dată. Materialul intrat în priză nu se mai amestecă din nou.
Punere în operă:	Produsul preparat poate fi aplicat cu gletiera de inox, mașina de tencuit sau aparat de șprîțuit airless. Aplicarea se face în general în două straturi de cca. 1 mm grosime. Primul strat se aplică în consistență ceva mai plastică. Prin aplicarea în două straturi se obține o calitate uniformă a suprafeței finale. După uscarea la suprafață se poate finisa cu gletiera stucco. După uscare completă suprafața poate fi șlefuită cu hârtie abrazivă fină pentru obținerea unei suprafețe finale foarte netede.
Instrucțiuni:	Nu este adecvat pentru placarea ulterioară cu plăci ceramice.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Se finisează pe umed, niciodată uscat, numai cu apă. Suprafețele de glet pot fi executate în nivelurile de calitate de la Q1 la Q3.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.