



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. **108936** din data de **23 septembrie 2022** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/3744-2022**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru **FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALATII DE APA**, produse de **TAIZHOU TAIRI FITTING CO. LTD, CHINA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **23 septembrie 2024** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, fittinguri pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **23 septembrie 2025**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3744-2022

***FITINGURI DIN PEID PENTRU INSTALATII DE APA
RACCORDS EN HDPE POUR SYSTEMES D'ALIMENTATION EN
EAU
FITTINGS HDPE FOR WATER SUPPLY SYSTEMS
FITTINGS HDPE FÜR WASSERVERSORGUNGSSYSTEME
cod categorie 28 si 29***

PRODUCĂTOR:

TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD P.C. 317605, YUNGANG AREA, CHUMEN,
YUHYAN, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA
Tel. 0086-576-87412681/Fax: 0086-576-87422968

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

KAREVIT FITINGS IMPEX SRL
Str. VICTORIEI, nr. 86C, Loc. CHITILA, Jud. ILFOV, Romania
Tel/Fax: 021.4363644/021.4363644, Mob. 0744659768

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI
Str. Matei Voievod nr. 29, sect.2, București; tel/fax: 021.252.11.57
GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05
PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.09.2025 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru de Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de KAREVIT FITINGS IMPEX SRL din localitatea Chitila, Jud. Ilfov și înregistrată cu nr. 220701 din data de 04.07.2022, referitoare la produsele „Fitinguri din PEID pentru instalații de apă” realizate de TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD P.C. 317605, YUNGANG AREA, CHUMEN, YUHYAN, ZHEJIANG PROVINCE, din CHINA, elaborează prezentul *Agrement Tehnic nr. 017-05/3744-2022*, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință NP 133/2013 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, I.9/2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și rapoartul de încercări emis de INSIST-UTCB, București.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Firma TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD, din CHINA produce fittinguri din PEID cu etansare prin compresiune și piese de legătură (branșare) pentru îmbinarea țevilor din polietilenă. Produsele sunt utilizate la realizarea instalațiilor pentru alimentare cu apă (apa potabilă, irigații, apa brută, apa canalizare).

FITINGURI DE COMPRESIUNE

La realizarea fittingurilor cu etansare prin compresiune pentru îmbinarea țevilor din polietilenă, firma TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD din CHINA, utilizează următoarele materiale:

- polipropilenă pentru corp, piuliță și manson tractiune;
- pentru inelul de fixare;
- cauciuc tip NBR (nitrilic), pentru inelul de etansare (O-ring);
- oțel AISI 430, pentru inelul de rigidizare.

Fitingurile cu etansare prin compresiune fabricate de TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD sunt:

1. Mufe egale

Sunt realizate pentru diametre exterioare de 20, 25, 32, 40, 50 și 63, 75 și 90 mm.

2. Mufa de reducție

Sunt utilizate pentru îmbinări ale țevilor cu diametre diferite. Sunt realizate pentru diametre exterioare cuprinse între 20÷75mm, iar reducția are diametre exterioare de 16, 20, 25, 32, 40, 50 și 63 mm.

3. Racord cu filet interior

Racordul are la un capăt mufă, iar la celălalt capăt are un filet interior. Capătul pentru mufă are diametre exterioare cuprinse între 20÷ 75mm, iar celălalt capăt are filet de la 1/2" până la 2 1/2". Racordurile cu filet exterior sunt realizate în următoarele variante:

20x1/2"; 25x3/4"; 32x1";
40x1 1/4"; 50x1 1/2"; 63x2"; 75x2 1/2".

4. Racord cu filet exterior

Racordul are la un capăt mufă, iar la celălalt capăt are un filet exterior. Capătul pentru mufă are diametre exterioare cuprinse între 20÷ 90mm, iar celălalt capăt are filet de la 1/2" până la 3". Racordurile cu filet exterior sunt realizate în următoarele variante:

20x1/2"; 25x3/4"; 32x1"; 40x1 1/4"; 50x1 1/2"; 63x2"; 75x2 1/2"; 63x2"; 90x3".



5. Teu

Teu-rile sunt realizate pentru diametre exterioare de 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 și 90 mm.

6. Teu pentru îmbinare cu filet interior FI

Teu-ul are două mufe egale, iar ramificația are un filet interior. Mufele au diametre cuprinse între 16÷90mm, iar ramificația are filet interior de la 1/2" până la 3". Sunt realizate în următoarele variante:

16x1/2"; 20x1/2"; 25x1/2"; 25x3/4"; 32x3/4"; 32x1"; 40x1"; 40x1 1/4"; 50x1 1/2"; 63x2"; 75x2 1/2"; 90x3"; 110x4".

7. Teu pentru îmbinare cu filet exterior FE

Teu-ul are două mufe egale, iar ramificația are un filet exterior. Mufele au diametre cuprinse între 16÷110mm, iar ramificația are filet exterior de la 1/2" până la 4". Sunt realizate în următoarele variante:

16x3/8"/1/2"; 20x1/2"; 25x1/2"; 25x3/4"; 32x3/4"; 32x1"; 40x1"; 40x1 1/4"; 50x1 1/2"; 63x2"; 75x2 1/2"; 90x3"; 110x4".

8. Capac (Dop)

Sunt realizate pentru diametre exterioare de 20, 25, 32, 40, 50, 63mm, 75 și 90 mm.

9. Cot

Sunt realizate pentru diametre exterioare de 16, 20, 25, 32, 40, 50 și 63 mm și diametre exterioare de 75, 90 și 110mm.

10. Cot pentru îmbinare prin înfiletare cu filet exterior FE

Cotul are la un capăt mufă, iar la celălalt capăt are un filet exterior. Capătul pentru mufă are diametre exterioare cuprinse între 20÷110mm, iar celălalt capăt are filet de la 1/2" până la 4". Coturile cu filet exterior sunt realizate în următoarele variante:

20x1/2"; 25x1/2"; 25x3/4"; 32x3/4"; 32x1"; 40x1 1/4"; 50x1 1/2"; 63x2"; 75x2 1/2"; 90x3"; 110x4";

11. Cot pentru îmbinare prin înfiletare cu filet interior FI

Cotul are la un capăt mufă, iar la celălalt capăt are un filet interior. Capătul pentru

AT 017-05/3744-2022

mufă are diametre exterioare cuprinse între 16÷90mm, iar celălalt capăt are filet interior de la 1/2" până la 3". Coturile cu filet exterior sunt realizate în următoarele variante:

16x1/2"; 20x1/2"; 25x1/2"; 25x3/4"; 32x3/4"; 32x1"; 40x1"; 40x1 1/4"; 50x1 1/2"; 63x2"; 75x2 1/2"; 90x3".

12. Racord cu flansă

Racordul cu flansă are un capăt cu mufă, iar celălalt capăt are flanșă. Mufa este realizată pentru diametre exterioare de 50, 63, 75, 90 și 110mm, iar flanșele au diametrele exterioare de 150, 163, 185 200 și 220mm. Racordurile cu flansă sunt realizate în următoarele variante:

50x1 1/2"; 63x2"; 75x2 1/2"/ 75x3"; 90x3"/ 90x4"; 110x4".

13. Racord cu flanșe de prindere pe perete

Este un ansamblu format din cot la 90° și o placă, prevăzută cu trei găuri de prindere. Un capăt al cotului este prevăzut cu mufă, iar celălalt capăt are filet interior.

Racordul cu flanșă de prindere pe perete se realizează pentru o singură dimensiune a cotului: 25x3/4".

Fitingurile din PEHD cu etansare prin compresiune cu diametre exterioare cuprinse între 16÷63mm sunt realizate pentru presiuni de 16bar, iar cele cu diametre exterioare cuprinse între 75÷110mm sunt realizate pentru presiuni de 10bar.

PIESE DE CUPLARE (BRANȘARE)

Piesele de cuplare (branșare) se utilizează în cazul conductelor de alimentare cu apă, deja instalate.

Piesele de cuplare (branșare) sunt alcătuite din următoarele elemente:

- colierul, care se execută din polipropilena co-polimer negru;
- piulițele și bolțurile din oțel zincat;
- garnitura O-ring din NBR;
- inelele de rigidizare, din oțel tip AISI 430



Piesele de cuplare (bransare) pot fi montate pe toate țevile care sunt în conformitate cu standardele:

- țevi din PE realizate în conformitate cu ISO 4427 și EN 12201;
- țevi din PVC realizate în conformitate cu EN ISO 1452;
- țevi din PP realizate în conformitate cu EN ISO 15494.

Filetele sunt realizate în conformitate cu standardele DIN2999-BS21-ISO7-1 pentru diametre exterioare de până la 110mm.

Firma TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD fabrică următoarele piese de cuplare (bransare):

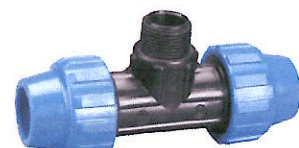
- **cu o singură bransare (realizarea unui T-eu):** montare pe țevi cu diametre exterioare cuprinse între **16mm ÷ 110mm**, colierul este cu filet între **1/2" și 4"**. Se livrează cu 2, 4 sau 6 șuruburi de fixare, în funcție de diametru, și inel de rigidizare metalic AISI 430.

- **cu dublă bransare (realizarea unei intersecții):**

Acestea se montează pe țevi cu diametrul exterior între **20mm și 110mm**. Bransamentele sunt cu filet între **1/2" și 4"**. Se livrează cu 2, 4 sau 6 șuruburi de fixare, în funcție de diametru, și inel de rigidizare AISI 430.



Teu pentru
îmbinare cu filet
interior FI



Teu pentru îmbinare
cu filet exterior FE



Cot pentru
îmbinare prin
înfiletare cu filet
interior FI



Cot pentru îmbinare
prin înfiletare cu filet
exterior FE



Racord cu flansa



Racord cu flansa de
prindere pe perete



Piesa cu o singura
bransare



Piesa dubla bransare



Mufa egala



Mufa reductie



Racord cu filet
interior



Racord cu filet
exterior



Teu



Capac (Dop)

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile de compresiune și piesele de bransare pentru îmbinarea țevelor din polietilenă produse de TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD din CHINA, sunt marcate la fabricație, marcaj care cuprinde sigla firmei producătoare, caracteristicile produsului (diametru, presiunea), cod produs.



2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Fitingurile din PEID cu etansare prin compresiune și piesele de bransare pentru îmbinarea țevilor din polietilenă, produse de firma TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD, din CHINA, se utilizează la realizarea instalațiilor pentru alimentare cu apă rece.

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apă potabilă, titularul acordului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisa de Institutul Național de Sănătate Publică. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția chimică a materialelor care intră în contact cu apă potabilă.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor din care sunt fabricate fittingurile de compresiune și piesele de bransare, au fost verificate de Laboratorul INSIST-UTCB, din România și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, referitoare la calitate în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se realizează pe instalații și mașini automate performante. Piesele de bransare și fittingurile cu etansare prin compresiune își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele componente ale fittingurilor cu etansare prin compresiune și ale pieselor de bransare sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

*Securitate la incendiu

Pentru fittingurile din PEID cu etansare prin compresiune și piesele de bransare, produse de firma TAIZHOU TAIRI FITTING CO., din CHINA nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la incendiu.

*Igienă, sănătate și mediu inconjurător

Materialele din care sunt realizate fittingurile din PEID cu etansare prin compresiune și piesele de bransare nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, OUG 92/2021 privind abrogarea Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apă potabilă și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

*Siguranța și accesibilitate în exploatare

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperatură, presiune).



Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe.

Daca se respecta indeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producator si normativele romanesti in vigoare se apreciaza o buna siguranta in functionare.

***Protecția împotriva zgomotului**

Fitingurile din PEID cu etansare prin compresiune și piesele de bransare nu au influență asupra acestei exigențe.

***Economie de energie și izolare termică**

Fitingurile din PEID cu etansare prin compresiune și piesele de bransare au suprafața netedă, nu introduc pierderi suplimentare de sarcină și nu introduc consumuri suplimentare de energie la acționarea pompelor, pentru vehicularea fluidelor prin acestea.

Montarea fittingurilor din PEID cu etansare prin compresiune și a pieselor de bransare necesită un consum redus de energie.

***Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Materialele precum și fluxul tehnologic automatizat, utilizate, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată de **50 ani**, fără măsuri speciale de întreținere dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **2 ani** de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fitingurile din PEID cu etansare prin compresiune și piesele de bransare pentru rețele de alimentare cu apă au în componență piese din diferite materiale: co-polimer PP

(corpul fittingului și colierul), oțel zincat (piulițele și bolțurile), NBR (O-ring) și oțel tip AISI 430 (inelele de rigidizare). Fiecare piesă componentă se realizează pe baza unor procedee de producție (turnare la cald, prelucrare mecanică), cu instalații și mașini automate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu prevederile din Manualul de management întocmit de TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD din CHINA, pentru a satisface cerințele referitoare la fittinguri.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor de compresiune și pieselor de bransare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și de exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I 9-2015, AC-1998.

Punerea în operă a produselor se realizează de personal calificat, autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agreementului tehnic.



2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea fittingurilor din PEHD cu etansare prin compresiune și a pieselor de branșare se realizează la firma TAIZHOU TAIRI FITTING CO., din CHINA, cu respectarea regulilor din Sistemul de Management al Calității și prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din standardul ISO 9001/2015.

2.3.3. Condiții de livrare

Fittingurile din PEHD cu etansare prin compresiune și piesele de branșare pentru îmbinarea țevilor din polietilenă se livrează la cerere pe tip dimensiuni.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de avizul sanitar, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător), de Certificate de Calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător, în limba română.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP 133/2013** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților.
- **I.9/2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

AT 017-05/3744-2022

- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului.

- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea fittingurilor din PEHD pentru instalații de apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord. Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fittingurilor din PEHD pentru instalații de apă, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare, emis/emisa în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul National de Sanatate Publica.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST-UTCB din Romania și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativa la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvează pe furnizori

Pagina 7 din 10



și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea etanșeității;
- verificarea dimensiunilor

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este:

23.09.2025

Valabilitatea avizului tehnic este:

23.09.2024

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are sistemul de management implementat și certificat, în conformitate cu standardul EN ISO 9001:2015, certificat nr. BRC20Q10043R1S, emis de BRC Organismul de certificare din Beijing - China, valabil la data elaborării acestui



Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2015, NP 133/2013, NP-084/2003.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a fittingurilor din PEID pentru instalațiile de apă, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică a securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostinta elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de **INSIST – UTCB**, din Romania pentru fitting din PEHD cu etansare prin compresiune, Mufa / Dop – PEID, cu diametrul de 32mm și pentru presiune PN16.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	INSIST	Instrucțiune e de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii NP 003-1996, pct 6.2.,	Încercarea de rezistență la etanșeitățe se efectuează pe o epruveta plină cu apă cu temperatura de $20 \pm 0,5$ °C și o presiune de încercare de $1,3 \times P_{lucru}$. Testele se efectuează la temperatura mediului ambiant de (18 ± 1) °C. Se aplică treptat și se menține constantă, timp de 15 minute, presiunea de încercare. În urma testării nu trebuie să se constate scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului.	presiunea de încercare $20,8 \pm 0,5$ bar. Fără scăpări Corespunde
Verificarea rezistenței la presiune hidraulică	INSIST	Instrucțiune e de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii NP 003-1996, pct 6.2.,	Încercarea de rezistență la presiune hidraulică se efectuează pe o epruveta plină cu apă cu temperatura de $20 \pm 0,5$ °C și o presiune de încercare de $1,3 \times 1,3 \times P_{lucru}$. Testele se efectuează la temperatura mediului ambiant de (18 ± 1) °C. Se aplică treptat și se menține constantă, timp de 15 minute, presiunea de încercare. În urma testării nu trebuie să se constate scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului.	presiunea de încercare $27,04 \pm 0,5$ bar. Fără scăpări Corespunde

Specialiștii Grupei nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice își însușesc rezultatele verificărilor efectuate în Laboratorul **INSIST-UTCB** din România, înscrise în rapoartele de încercări nr. 00605/07.06.2019. Laboratorul **INSIST** este acreditat **RENAR**, cu certificate nr. LI 205.

4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 220821 din 29.08.2022 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/3744-2022 referitor la:

- **„Fitinguri din PEID pentru instalatii de apa”** realizate de firma TAIZHOU TAIRI FITTING CO., LTD P.C. 317605, YUNGANG AREA, CHUMEN, YUHYAN, ZHEJIANG PROVINCE din CHINA

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- **„Fitingurile din PEID pentru instalatii de apa”** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 23.09.2025.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificarilor privind urmarirea comportarii in exploatare a produsului pus in opera, acestea urmand a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilitatii Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/3744-2022 conținând 36 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Anica ILIE

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Madalina NICHITA

dr. ing. Alina GIRIP

președinte
raportor

